

# Checkliste zum 3D Scan

## 1) Bauteilgrösse

<b>maximale Abmessung:</b>	200 x 200 x 200cm	
<b>minimale Abmessung:</b>	3 x 3 x 3cm	
<b>maximale Vertiefungen:</b>	Bei Öffnungsdurchmesser von mehr als 50cm können wir mit dem Scanner in die Öffnung, bei kleineren Durchmessern beträgt die max. Scantiefe zirka 10 bis 15cm	

## 2) Auflösung

<b>minimale Detailgrösse:</b>	0.16 bis 0.5mm in Abhängigkeit vom Scanmodus	
<b>Toleranz:</b>	0.05 bis 0.3mm in Abhängigkeit vom Scanmodus	

## 3) Oberflächenbeschaffenheit

<b>Farbe:</b>	Schwarze- oder Dunkelflächen müssen mit Kreidespray mattiert werden, optimale Farben sind Weiss matt und Grau	
<b>spiegelnd / glänzend:</b>	Oberflächen müssen mit Kreidespray mattiert werden	
<b>Transparent:</b>	Oberflächen müssen mit Kreidespray eingefärbt werden	
<b>Diffus (lichtdurchlässig):</b>	nicht Scanbar	

## 4) Bauteilbeschaffenheit

<b>weich / elastisch:</b>	Elastische Bauteile dürfen sich bei Drehung nicht bewegen, ausreichende eigenstabilität, gegebenenfalls fixieren	
<b>mehrere Komponenten:</b>	Komponenten einzeln oder als ganzes erfassen?	

## 5) Daten

<b>Ausgabe Format .STL:</b>	3D Format auf Meshbasis, im CAD nicht editierbar	
<b>Ausgabe als .STEP / .IGES:</b>	nur mittels Reverse Engineering möglich, optional zum 3D Scan möglich	
<b>Skalierung:</b>	Grösse entspricht dem Original	
<b>Reparatur:</b>	beschädigte Bauteile werden nicht automatisch repariert, optional können Bauteile ergänzt und repariert werden	
<b>Ausrichtung:</b>	3D Daten werden wenn nicht anderst vermerkt auf die Z-Achse ausgerichtet	

**Anmerkung:** Wir verwenden für den 3D Scan das berührungslose Structure Light Verfahren!

3D Printcenter  
**Gima Trade GmbH**